

**НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
«ВЫСШАЯ ШКОЛА ЭКОНОМИКИ»**
Институт дополнительного профессионального образования
НИУ ВШЭ - Санкт-Петербург

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор

_____ В.С. Катькало
_____ 2019 г.
МП

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы профессиональной переподготовки
«Директор по производству/логистике»

Год набора: 2019/2020.

Направление подготовки: менеджмент.

Программа разработана с учетом профессионального стандарта «Стратегическое и тактическое планирование и организация производства», утвержденного приказом Минтруда России от 08.09.2014 № 609н.

Цель реализации программы: приобретение системных знаний для выполнения нового вида профессиональной деятельности в области планирования и организации производственно - логистического комплекса предприятия с формированием компетенций

- использовать системное представление о стратегическом управлении компанией, иерархии и взаимосвязях стратегических целей и задач предприятия,
- выстраивать операционную стратегию на основе согласованных требований конкурентной стратегии;
- разрабатывать и внедрять эффективную систему управления операционной деятельностью (производственно-логистическую систему);
- разрабатывать и использовать ключевые показатели эффективности операционной деятельности;
- выбирать и применять новые методы, инструменты и подходы к управлению производством;
- составлять планы и реализовывать проекты развития и модернизации производственного предприятия;
- внедрять изменения, управляя ими, создавать и развивать межфункциональные команды.

Категории слушателей: лица, имеющие или получающие высшее образование.

Трудоемкость программы: 13 зач.ед., 494 академических часа (в том числе 212 ауд. час.).

Минимальный срок обучения: 7 месяцев.

Форма обучения: очно-заочная.

Форма организации учебного процесса: модульная.

Численность группы: от 20 чел.

№ п/п	Наименование модулей, дисциплин	Трудоемкость		Объем ауд. часов			Внеаудиторная (самостоятельная) работа	Форма контроля
		в зачетных единицах	в часах	всего ауд. часов	лекции	Практические занятия		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Стратегия и производственно-логистическая система предприятия	1	38	16	4	12	22	зачет
2.	Эффективность операционной деятельности	0,5	19	8	3	5	11	зачет
3.	Планирование операционной деятельности	0,5	19	8	4	4	11	зачет
4.	Управление персоналом	1,5	57	24	10	14	33	экзамен
5.	Управление изменениями	0,5	19	8	3	5	11	зачет
6.	Бережливое производство и управление качеством	2	76	36	14	22	40	экзамен
7.	Теория ограничений в производстве и сервисе	2	76	32	12	20	44	экзамен
8.	Управление запасами и ассортиментом	1	38	16	6	10	22	экзамен
9.	Управление цепочками поставок	1	38	20	6	14	18	зачет
10.	Цифровая трансформация производства	2	76	32	14	18	44	зачет
	ВСЕГО:	12	456	200	76	124	256	4 экзамена, 6 зачетов
	Итоговая аттестация: подготовка и защита квалификационной работы	1	38	12	0	12	26	
	ИТОГО:	13	494	212	76	136	282	

Директор Института дополнительного профессионального образования

НИУ ВШЭ - Санкт-Петербург

А.К.Кадырбаева

Руководитель программы
Главный эксперт Института дополнительного
профессионального образования
НИУ ВШЭ - Санкт-Петербург

Д.А. Привольнев

Исполнитель:
Привольнев Д.А.
Тел. +7(921)9929417